

Je TIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 18Cr8Ni. Dobrá odolnost proti běžné korozi. Zvýšený obsah Si zlepšuje svařovací vlastnosti.

Vhodnost pro svařování, např.:

1.4301, 1.4306 aj.

Svařovací proud (A): =(-)**Ochranný plyn (EN ISO 14175):** I1

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
SFA/AWS A5.9:	TÜV	C 0,03	Mez kluzu, MPa
ER308LSi	DB	Si 0,8	480
EN ISO 14343:		Mn 1,8	Pevnost, MPa
W 19 9 L Si		Cr 20,3	625
Werkstoffnummer:		Ni 10,0	Tažnost, %
1.4316			37

Polohy svařování:

PA



PB



PC



PD



PE



PF



PG

Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C

Nárazová práce, J

+20

170

-60

130

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
Délka (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Svařovací proud (A)	50-75	60-80	80-120	80-140	100-140	120-140
Hmotnost balení (kg)	5	5	5	5	5	5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500	5x100=500

OBJEDNACÍ KÓD**Příklad: KOWAX® 308LSi TIG 1,6mm 5kg balení**

KW308LSi 16 1000

----- -- ----
 | | | Délka drátu 1000mm
 | | | Průměr drátu: 16 = 1,6mm atd.
 | | | Název a jakost drátu: KW308LSi = KOWAX® 308LSi