



GeniMig®220LCD



CZ

Produktový list

(pozn.: aktuální verze je vždy na webu www.kowax.cz)



KWXSTGM220LCD

Dva procesy v jednom zařízení (2v1):

MIG/MAG DC;

MMA DC,

IGBT Invertor

Synergie

Barevný LCD displej

Digitální ovládání

Jednofázový vstup ~1x230V+/-10%

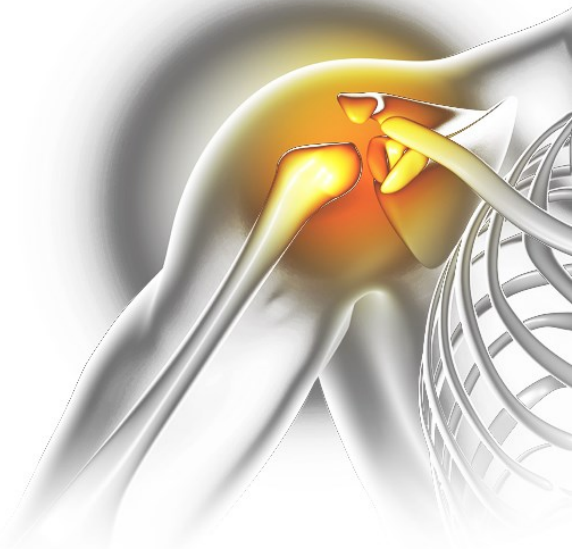
2kladkové **kovové** podávání

Cívky 200mm/5kg, 100mm/1kg

Ochrana proti nadproudu a přehřátí.

Obsahem balení:

- Exkluzivní MIG hořák **KOWAX® ULTRA® 150A 4m**
- 3m kabel 16mm² s držákem elektrod 300A a EUR konektorem
- 3m kabel 16mm² se zemnicí svorkou 300A
- Podávací kladky:
 - Ocel/Nerez (tvar V) 0,8/1,0mm
 - Ocel/Nerez (tvar V) 0,6/0,8mm
- Plynová hadice vč.svorky
- Manuál
- Záruční list.



150A
ULTRA



KWXSTGM220LCD

Zdroje **GeniMig®220LCD** jsou moderní invertorové svařovací zdroje nabízející velmi vysokou všestrannost svařování. Díky moderní technologii IGBT a vysoce kvalitním součástem se jedná o ideální zařízení pro každého svářeče.

Parametr\Model	KOWAX® GeniMig®220LCD	
Síťové napětí	1~230±10%, 50/60Hz	
	MIG	MMA
Rozsah výstupního proudu [A]	60-200	30-160
Primární proud I_{eff} (A)	14,0	18,0
Jmenovitý příkon [kVA]	7,0	8,0
Zatěžovatel [A] (40°C 10min)	60% 200 100% 155	60% 160 100% 124
Napětí naprázdno [V]	60	
Účinník	0,93	
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	16A/1f	
Průměr svařovacího drátu [mm]	0,6/1,0	
Průměr obal. elektrody E7018 [mm]	2,0-4,0	
Typ podavače	2kladka (kovový)	
Třída krytí	IP21S	
Třída použití	F	
Rozměry d x š x v [mm]	455 x 185 x 338	
Rozměry balení d x š x v [mm]	600 x 240 x 400	
Hmotnost [kg]	14,6	