

# Zpráva o validaci

svařovacího zařízení dle EN IEC 60974-14

Číslo obj.:

Název organizace:		Technik	Jan Pšád
Adresa:		Datum:	
IČO:			
Název měřicího přístroje:	KLS600	v.č.600KLS188/2	platnost do:2026/10
	Otáčkoměr DT2236	v.č.590003	platnost do:2027/01
Typ zařízení:	Zdroj proudu		
Výrobce:			
Model:			
Výrobní číslo:			
Inventární číslo:			
Jmenovité napájecí napětí přístroje $U_1$ :	3x400V		
Napětí naprázdno $U_0$ :	47V		
Maximální hodnota proudu $I_{2max}$ :	420A		
Minimální hodnota proudu $I_{1min}$ :	50A		
Maximální hodnota napětí $U_{2max}$ :	35,0V		
Minimální hodnota napětí $U_{2min}$ :	16,5V		
Maximální hodnota posuvu drátu $v_{max}$ :	25,0m/min		
Minimální hodnota posuvu drátu $v_{min}$ :	1,0m/min		
Aktuální napětí $U_1$ :	409V		
Teplota okolí $t_a$ :	21°C		
Metoda:	MIG/MAG		

**Třída validace: Standardní**

## Přesnostní validace nastavených hodnot

Nastavená hodnota	Přesnost	Reference	Rozsah validace
Proud	±2,5%	z nejvyšší nastavené hodnoty	pod 25% nejvyšší nastavené hodnoty
	±10,0%	z referenční hodnoty	25% až 100% nejvyšší nastavené hodnoty
Napětí	±2,5%	z nejvyšší nastavené hodnoty	pod 25% nejvyšší nastavené hodnoty
	±10,0%	z referenční hodnoty	25% až 100% nejvyšší nastavené hodnoty
Rychlost podávání	±2,5%	z nejvyššího nastavení	pod 25% nejvyššího nastavení
	±10,0%	z referenční hodnoty	25% až 100% nejvyššího nastavení

## Proud a napětí

Zadání			Měřená hodnota		Vyhodnocení		Výsledek
Měřicí bod č.	Požadovaná hodnota	Nastavení odporové zátěže	Zobrazená hodnota zkoušeného kusu (DUT)	Referenční hodnota	Naměřená odchylka	Přípustná odchylka	Výsledek
20%	84A	0,217Ω	80A	79A	-1A	±10,50A	✓
	18,2V		18,0V	18,0V	0,0V	±0,88V	✓
40%	168A	0,133Ω	170A	167A	-3A	±16,66A	✓
	22,4V		22,5V	25,0V	2,5V	±2,50V	✓
60%	252A	0,106Ω	250A	245A	-5A	±24,50A	✓
	26,6V		26,5V	26,4V	-0,1V	±2,64V	✓
80%	336A	0,092Ω	340A	341A	1A	±34,10A	✓
	30,8V		31,0V	32,5V	1,5V	±3,25V	✓
100%	420A	0,083Ω	420A	419A	-1A	±41,90A	✓
	35,0V		35,0V	36,4V	1,4V	±3,64V	✓

## Podavač drátu

Zadání	Měřená hodnota	Vyhodnocení	Výsledek
--------	----------------	-------------	----------

Měřicí bod č.	Požadovaná hodnota	Zobrazená hodnota zkoušeného kusu (DUT)	Referenční hodnota	Naměřená odchylka	Přípustná odchylka	Výsledek
1. min	1,0m/min	1,0m/min	1,2m/min	0,2m/min	±0,63m/min	✓
2. 25%	7,0m/min	7,0m/min	7,0m/min	0,0m/min	±0,70m/min	✓
3. 50%	13,0m/min	13,0m/min	13,0m/min	0,0m/min	±1,30m/min	✓
4. 75%	19,0m/min	19,0m/min	19,5m/min	0,5m/min	±1,95m/min	✓
1. max	25,0m/min	25,0m/min	24,5m/min	-0,5m/min	±2,45m/min	✓
<b>Celkový výsledek validace:</b>			<b>VYHOVUJE</b>			